

再エネ設備情報及び省エネルギー対策の取組内容の公表資料

◆導入した設備の概要

設備	メーカー	型式	出力	数量	総出力
太陽電池モジュール	LONGI	LR7-54HVB-480M	480kW	80枚	38.40 kW
パワーコンディショナ	安川電機	CEPT-P3AB2025B	25kW	1台	25kW

◆導入場所

住所	東京都羽村市神明台4-7-29
会社名	株式会社 協進印刷
建物名	福生工場
建物規模	延床面積・・2265㎡、階数・・地上3階

◆導入状況



太陽光発電パネル【折板屋根面】



太陽光発電パネル【折板面】



PCS【25kW×1組】

◆導入目的

太陽光発電パネル【折板屋根80枚】・パワーコンディショナ1台を設置し、SDGsの一環として、使用電力量及びCO2排出量削減を目的に導入いたしました。

◆他の事業者に向けた再エネ設備導入の参考となる情報

BCP対策として停電時でも太陽光発電時は電力を一部確保する事が可能となり、今後の蓄電池システムの導入する事により日中以外でも電力を使用出来るようになります。再エネ設備導入については様々な自治体の補助金・助成金が存在しており、活用する事で経済的なメリットも見込めます。

◆省エネルギー対策の取組内容

- ・クールビズを実現
- ・空調運転時の扇風機・サーキュレータ等の活用
- ・エアコンのフィルターや室外機の清掃
- ・冷蔵庫の設定温度の見直し
- ・太陽光発電設備導入による一部の電力自己生産
- ・室内環境の管理・人感センサーの導入・照度の適正化

◆公表方法

自社HPで公表【<https://kyoshin-pr.co.jp/>】